

## 喷绘机JV3系列

# 日常保养的恳求

喷绘机是结构精细的精密装置，特别是打印头喷墨的喷嘴表面，即使附着些微的灰尘或介质的切屑，也会影响喷墨，以致得不到正常的喷画效果。为了您能在更好的状态下使用本机，我们建议您日常进行以下的保养。

### 注意



1) JV3 喷绘机使用的墨剂是有机溶剂，对本机进行保养时，请一定戴上附件中的护目镜和手套。



2) 有机墨剂与水、或与酒精混合就会生成凝胶物，因此，请小心不要让水或酒精沾在喷嘴表面和打印头周围、以及打印头盖帽和刮片的上面。



3) 为保持本机 (JV3) 具有稳定的喷墨性能，长期不使用时，也须定期进行微量的喷墨。长时间不使用时，请先执行本机的[CUSTODY Wash]功能（请参看《使用说明书》第5章“长时间不使用时”），然后，只将前面的电源开关置于“OFF”状态。此外，背面的主电源开关要置于“ON”状态（即“|”状态），电源插头要处于插入状态。



· 绝对不能拆卸本机，否则，那将成为触电、失火及损坏的原因。



· 请慎防湿气和水分侵入本机内部：本机内部受潮的话，那将成为触电、失火和损坏的原因。



· 保养须在关闭电源开关和拔出电源线後才可进行，否则，那将会成为意外事故发生的原因。



· 请不要使用挥发油、香蕉水以及含有磨料成分的试剂，这些试剂会引起外壳表面发生变质和变形。



· 请不要将润滑油等注入本机里面，否则，喷绘机会发生机械故障。

## 1. 安置环境

请尽量在尘埃较少的环境中使用。风扇、送风机等电器可将周围的尘埃吹起来，尽量避免在这些电器周围使用。

由於使用的墨剂属有机溶剂，请将本机安置在换气良好的地方里进行使用。

本机的使用环境温度是 +20 ~ +35°C，环境湿度是 35 ~ 65% Rh，请避免在上述温湿范围外使用

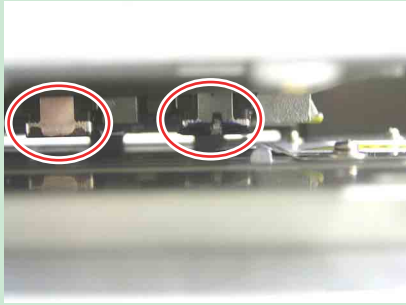
## 2. 日常保养

### 打印头周围 （《使用说明书》第3章）

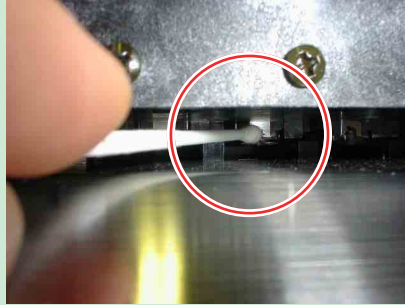
打印头周围，是本机各部位中最容易淤积污垢，从而影响本机工作和喷绘效果的地方，同时，打印头本身的工作机制非常精密，因此，保养时须十分小心。

当盖帽滑块下面和打印头周围有凝胶状的墨剂和沾满尘埃时，请用棉签将这些墨剂和尘埃擦掉，但绝不能擦拭打印头的喷嘴部位。

打印头周围脏污时呈现的状况



须用棉签进行清扫



### 打印头盖帽座 （《使用说明书》第3章）

打印头盖帽的周围也是容易淤积尘埃和墨剂的部位，建议用户经常进行清扫，以免打印头上有污渍。

请使用与您所用墨剂相适的 Cleaning Solution，勤密地清洁打印头，使之无污迹附著。

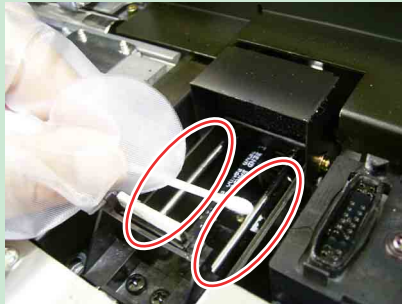
使用 SS,SS2 墨剂时：Cleaning Solution RS (SPC-0336)

使用 MS2 墨剂时：Cleaning Solution MS2 (SPC-0369)

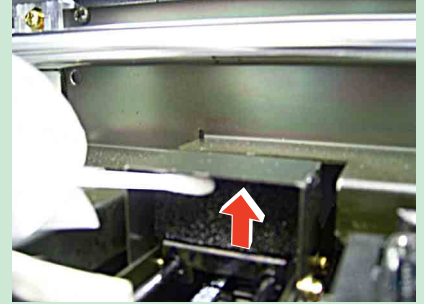
盖帽



刮片的导轨



刮片盖的里面

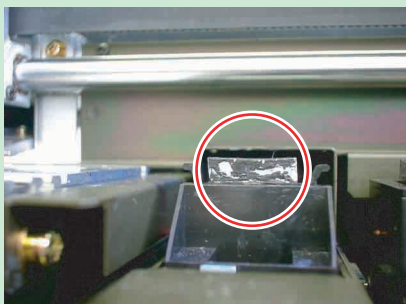


### 刮片 （《使用说明书》第3章）

刮片上面会沉积墨剂、尘埃和纸粉等。请经常检查刮片的状态，脏了就马上进行清扫。

此外，当刮片发生变形时，请按《使用说明书》介绍的方法，换上新的刮片。

刮片脏污时的状况



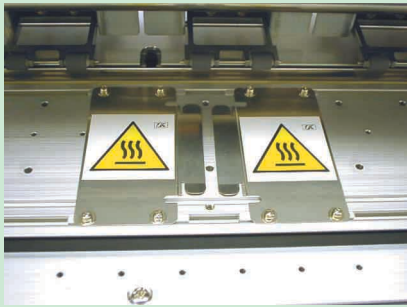
刮片已变形时的状况



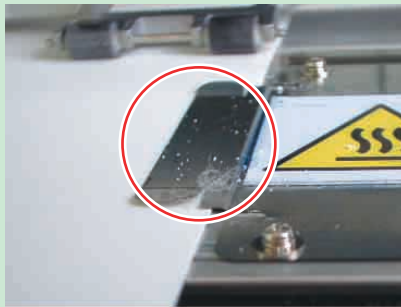
## 介质压板

沉积在介质压板与台板之间的介质切屑和灰尘，可影响介质的正常传送，沾在喷嘴後更会影响喷绘效果，因此，须勤密地进行清扫。

清洁的介质压板



介质压板上积满灰尘时的状况



## 介质传感器 （《使用说明书》第3章）

介质传感器上沾上灰尘或墨剂时，会造成传感错误，请用软布将它们抹掉。



## Y 主轴

Y 主轴污迹明显时，或者滑块动作不顺畅时，请在Y 主轴上涂上Lubricating oil for Y-main shaft (SPC-0364)。涂抹该润滑油时，请先用柔软的干布擦净Y 主轴上的污迹。建议您以每月1次为标准，清除污迹和涂抹润滑油。



## 台板 （《使用说明书》第3章）

台板是较易淤积灰尘、纸粉和墨痕的部位，建议用户勤密地进行清扫。

清扫台板表面和台板盖时，请使用软毛刷和干布进行擦拭，对介质压板槽、切纸槽（切刀线）等特别容易脏污的部位，请仔细清扫。

## 外表 （《使用说明书》第3章）

主机的外表会沾上来自使用环境的尘埃。为防止尘埃进入打印头的移动部位，请用软布沾上水，用力拧干後将尘埃抹掉。

## 废墨罐 （《使用说明书》第3章）

请随时注意废墨罐是否已装满，不要让废墨流出来。

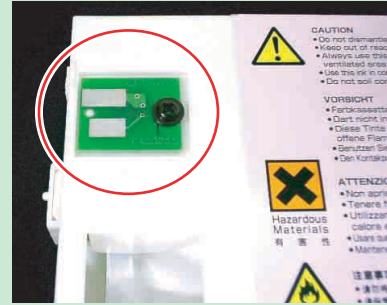
### 3. 介质的保管

建议将介质存放在尘少、且无阳光直接照射的地方，同时，由于介质忌湿，也不要存放在高温或潮湿的地方。

### 4. 墨盒的保管

墨盒请存放在无阳光直接照射且湿度不高的地方。

不能将墨盒里的印刷电路板（见右图）弄脏，也不能让它放出静电。



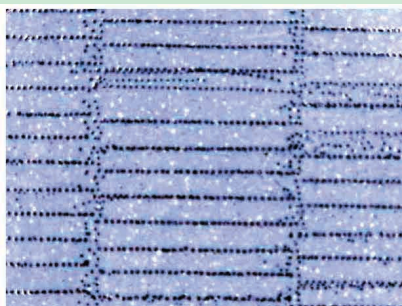
### 5. 喷绘效果不佳的例子

下面介绍的是由尘埃等引起打印头（喷嘴）喷墨不良而影响喷绘效果的有代表性的例子。

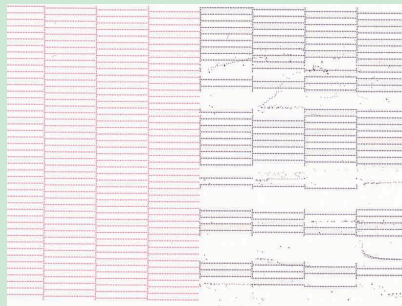
为了能避免出现这些情况，建议您在喷绘前及喷绘中，定时检查喷嘴的状况。

喷嘴的状况，可使用本机的“测试喷绘”功能进行检查确认。

线条弯曲



线条脱落



墨斑



扩散



## 6. 修复喷嘴喷墨异常的方法

本机长时间不使用时，或受环境温度的影响时，喷嘴的喷墨状况会不稳定。遇到这样的情况时，可采用以下的方法修复喷嘴。

### ① 日常保养

请对本书所述的各个部件部位进行保养。

### ② 普通清洗（《使用说明书》第2章）

按前述的方法进行保养后，再按《使用说明书》介绍的步骤进行普通清洗。

反复进行普通清洗和测试喷绘后，检查线条脱落的情况是否已经消失。

### ③ 强力清洗（《使用说明书》第2章）

多次普通清洗后线条脱落情况仍未消失时，请将清洗方式改为“强力清洗”，再次进行清洗。

### ④ 1分钟喷嘴洗净（《使用说明书》第3章）

按上述各步骤进行清洗也未能消除线条脱落等状况时，请尝试使用“喷嘴洗净”功能。

首先，进行1分钟的喷嘴洗净，之后，再进行普通清洗和测试喷绘。

### ⑤ 5分钟喷嘴洗净（《使用说明书》第3章）

对喷嘴进行了1分钟洗净后仍未能消除线条脱落状况时，可将洗净时间设为5分钟，再次进行喷嘴洗净。之后，再次进行普通清洗和测试喷绘。

经上述各个操作，仍未修复喷嘴脱线状况时，请与弊公司或购买本机时的商店联系。

## 7. 供应品介绍

Solvent Wiper (SPA-0116)

Cleaning Solution RS (SPC-0336)

Cleaning Solution MS2 (SPC-0369)

Lubricating oil for Y-main shaft (SPC-0364)



