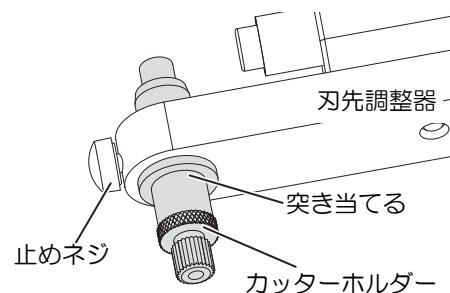


## 刃先調整器 (OPT-C0240) 取扱説明書

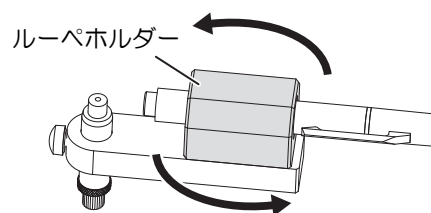
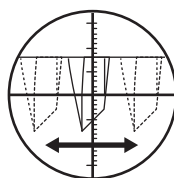
## 調整の手順

- 1 カッターホルダーを刃先調整器に突き当てて取り付け、止めネジを締める。



- 2 刃先の見やすい位置にルーペを動かす。

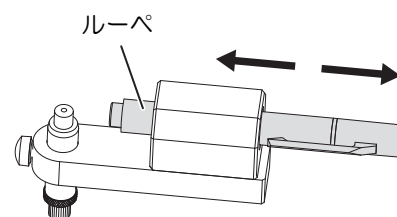
• ルーペホルダーは左右に回転します。



- 3 ルーペを前後に動かして、ピントを合わせる。

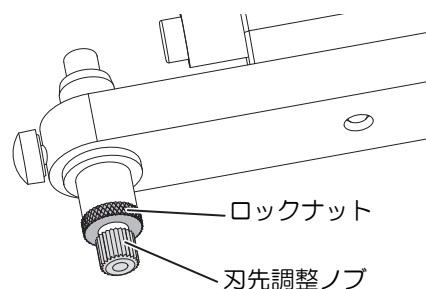
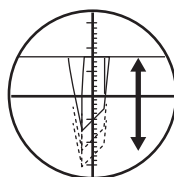


• 目盛線が垂直でない場合は、ルーペを回して調節してください。



- 4 ロックナットを緩め、刃先調整ノブを回して刃先出し量を調整する。

• スケールの1目盛りは0.05mmです。  
• 調整が終わったらロックナットを締めてください。



## 刃先の状態について



未使用の状態です



刃先が欠けています



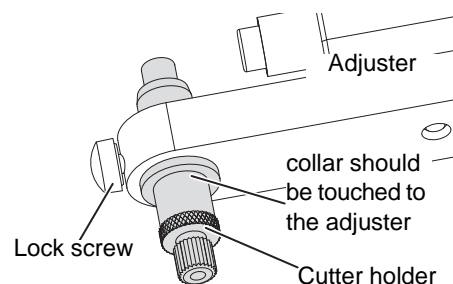
刃先が摩耗しています

シートの当たる部分から  
摩耗がはじまります。

# Instruction protrusion adjuster (OPT-C0240)

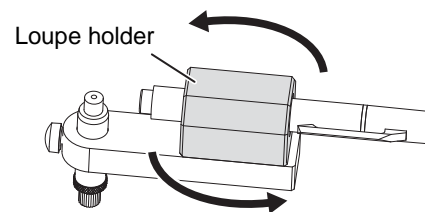
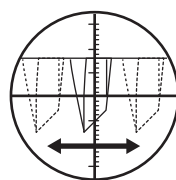
## Adjustment procedure

- 1 Insert a cutter holder into the protrusion adjuster from its rear side.  
Fix the cutter with a lock screw provided as the collar touches to the adjuster.



- 2 Move the loupe to a position where the cutting point is easy to see.

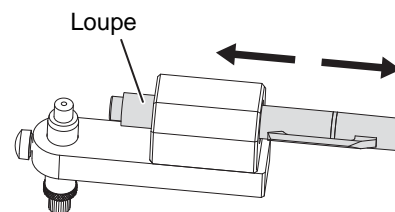
- Loupe holder rotates left and right.



- 3 Move the loupe backward and forward to adjust the focus.

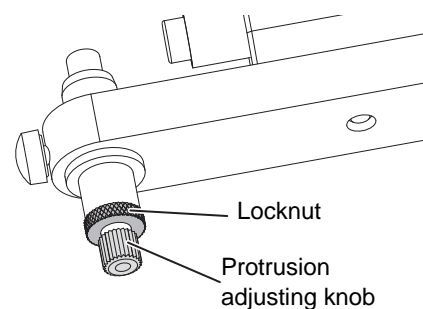
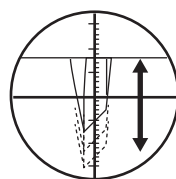


- If the scale line is not vertical, turn the loupe to adjust.



- 4 Loosen the locknut and adjust the amount of protrusion of the cutting point with the protrusion adjusting knob.

- A division on a scale means 0.05mm.
- After the Adjustment, tighten the locknut.



### Condition of cutting point



New point



Chipped point



Worn out point

Abrasion starts with the portion where touched with vinyl sheet.